

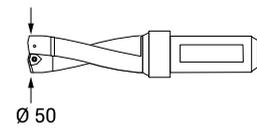
Machining spindles Spindeleinheiten

➔ MAX AXIAL LOAD
MAX AXIALE BELASTUNG

15000 N

⚖️ WEIGHT
GEWICHT

120-130 Kg



SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDELDREHZAHL

A	160	
B	200	R6P
C	250	
CHAIN WITH REDUCER GETRIEBEKETTE		
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
TIMING BELT ZAHNRIEMEN		
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

DRILLING CAPACITY
IN STEEL R=60
BOHRLEISTUNG
IN STAHL R=60

Ø 50

MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2.2 kW	4P
609	=	112	-	2.2 kW	6P

Max frame 132 / Max Größe 132

TOOLHOLDER WERKZEUGAUFNAHME

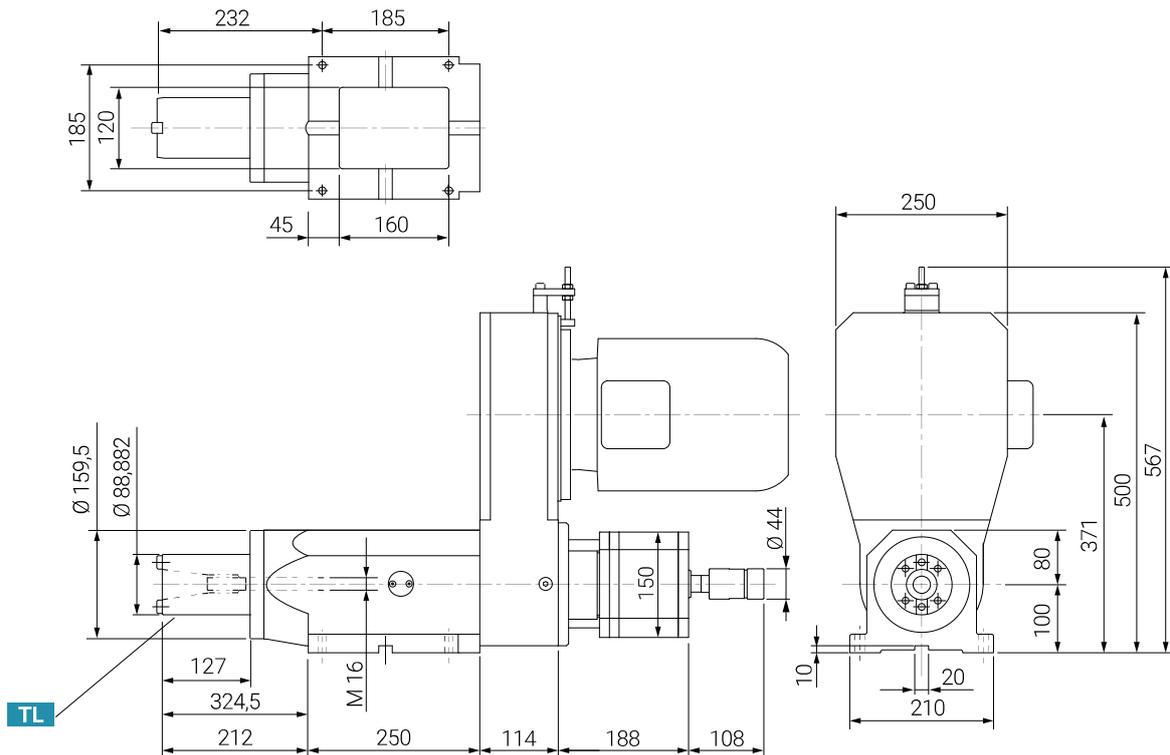
TL = ISO 40 DIN
69871 - LONG

DX 38L /.. /.. /.. /.. (S)

BEARINGS / LAGERUNG

RC = Taper roller bearings / Kegelrollenlager

CO = Double pair of angular contact bearings/ Doppelpaar Schrägkugellager



ALLOWED APPLICATIONS MÖGLICHE VERFAHREN

- Drilling - reaming / Bohrfunktion
- Tapping - forming / Gewindeschneiden
- Boring / Aufreibung
- Countersinking / Ausschmiegung

OPTIONAL COMPONENTS OPTIONALE BESTANDTEILE

- Adapter flange for servomotor / Vorbereitung für Servomotor
- Coolant through the spindle / Kühlkanal