
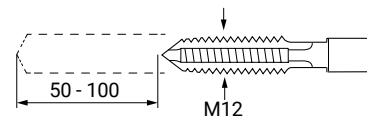


Tapping units Gewindeschneideinheiten

 LEAD SCREW
LEITPATRONE

 WEIGHT
GEWICHT

16 - 20 Kg



TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60
SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60

M12

MECHANICAL FEED
MECHANISCHER VORSCHUB

50 mm
100 mm

TOOLHOLDER
WERKZEUGAUFNAHME

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDEL DREHZAHL

A	160		
B	200	R6P	CHAIN WITH REDUCER
C	250		GETRIEBEKETTE
D	300		
E	400		
F	500	6P	CHAIN KETTE
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		TIMING BELT
L	1800	4P	ZAHNRIEMEN
M	2000		
N	2400	2P	
O	3000		

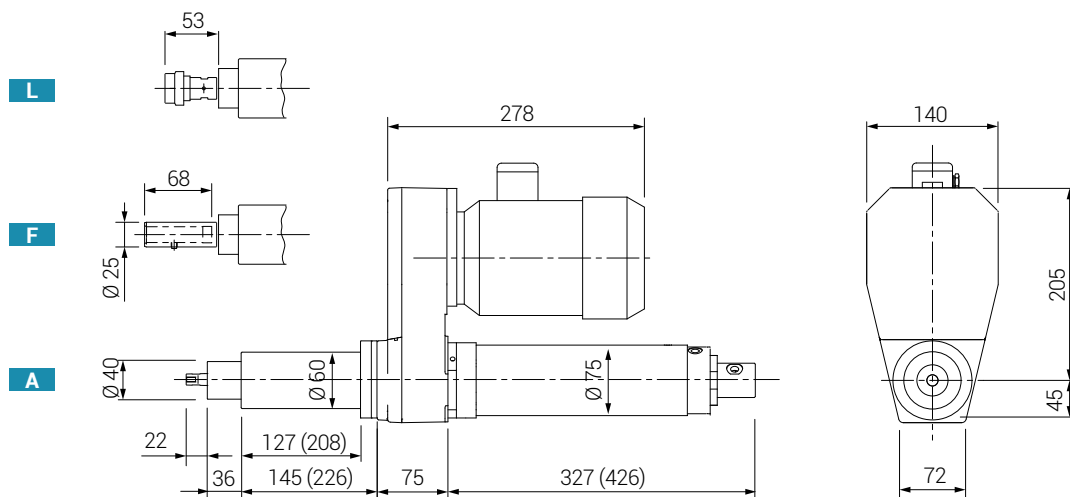
TX 12 /.. /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
403	=	80	-	0,55 kW	4P
604	=	80	-	0,55 kW	6P

Max frame 80 / Max Größe 80

LEAD SCREW PITCH
STEIGUNG DER LEITPATRONE



Dimension () are for the 100 mm stroke unit / (Quoten) = Einheit mit Hub 100

ACCESSORIES

(Page 40)

- Multi spindle heads
- Selfbreaking motor on request
- For brackets see 3D pictures

ZUBEHÖR

(Seite 40)

- Mehrspindelköpfe
- Bremsmotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung

